|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ผู้จัดทำ :………………………….  (นางสาวนันทิยา ใหญ่ยงค์)  เจ้าพนักงานวิทยาศาสตร์การแพทย์ | ผู้ทบทวน :…………………….  (นางวันเพ็ญ อุทัยพร)  นักเทคนิคการแพทย์ ผู้จัดการวิชาการ | ผู้อนุมัติ :…………………….  (นางวชิราภรณ์ ทองเทศ)  ผู้จัดการคุณภาพหัวหน้างานชันสูตรสาธารณสุข |

**ประวัติการแก้ไข**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| วัน เดือน ปี  ที่ใช้ | แก้ไขครั้งที่ | หน้าที่แก้ไข | รายละเอียดการแก้ไข | ผู้แก้ไข | ผู้อนุมัติ |
| 1 สิงหาคม 2556 | 0 | - | เอกสารออกใหม่ | - |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**การตรวจกัญชาในปัสสาวะ**

**1. วัตถุประสงค์**

เพื่อใช้เป็นคู่มือปฏิบัติในการตรวจกัญชาในปัสสาวะ

**2. หลักการ**

เป็นชุดตรวจแบบอิมมูโนโครมาโตกราฟีแบบขั้นตอนเดียว ซึ่งในแถบทดสอบจะมี THCA ที่จับตัวกับโปรตีนเคลือบอยู่ (drug-protein conjugate) ซึ่ง THCA นี้จะแย่งจับกับ THCA และเมตาโบไลท์ ที่มีอยู่ในปัสสาวะในการจับแอนติบอดี้ที่เคลือบอยู่ที่แถบทดสอบที่มีอยู่จำกัด ดังนั้นในแถบทดสอบที่เคลือบด้วย drug-protein conjugate บริเวณแถบทดสอบและมีแอนติบอดี้ต่อ THCA ที่ติดฉลากด้วยอนุภาคโกลด์ (Antibody-dye conjugate) อยู่ระหว่างส่วนดูดซับกับแผ่นทดสอบ จะช่วยในการตรวจหา THCA และเมตาโบไลท์ ในปัสสาวะได้อย่างจำเพาะเจาะจง ด้วยความไวสูง

**3. วิธีการตรวจ**

แถบทดสอบ

**4. เอกสารอ้างอิง**

คู่มือการใช้ แถบทดสอบ FIRMER

**5. คำนิยามและคำย่อ**

-

**6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง**

* 1. Internal quality control for Marijuna

**7. ความปลอดภัย**

ปฏิบัติตามหลัก universal precaution

**8. เครื่องมือเครื่องใช้**

-

**9. น้ำยาและสารมาตรฐาน**

-

**10.วิธีดำเนินการ**

* 1. นำแถบทดสอบออกจากซองบรรจุ(ควรฉีกซองเมื่อพร้อมที่จะทำการทดสอบและทดสอบให้เสร็จภายในเวลา 1 ชั่วโมง)
  2. ใช้หลอดพลาสติกดูดปัสสาวะแล้วหยดในหลุมทีละหยดโดยให้หยดแรกซึมก่อนจึงหยดต่อไปทำแบบนี้ จนถึง 3 หยด

3. รออ่านผลที่เวลา 5 นาที และปฏิกิริยายังคงดำเนินต่อไปหลังจากการอ่านผลที่ 5 นาที เพื่อป้องกันประมวลผลผิดพลาด และไม่ควรอ่านผลเกินจาก 10 นาที

**11. การนับและคำนวณ**

-

**12. การควบคุมคุณภาพ**

ทำ Control positive และ Control negative เดือนละ 1 ครั้ง

**13. การแปลผลรายงายผล**

13.1 ผลบวก มีแถบสีม่วงแดงปรากฏขึ้น บริเวณแถบควบคุมที่จับขีดบนเพียง 1 แถบ

13.2ผลลบ มีแถบสีม่วงแดงปรากฏขึ้น 2 แถบ ทั้งแถบควบคุมและแถบตรวจ

13.3แปลผลไม่ได้ ไม่ปรากฏแถบสีที่บริเวณแถบควบคุม ซึ่งอาจเป็นเพราะจุ่มแถบ

ทดสอบผิดวิธี หรือแถบทดสอบเสื่อมสภาพ ให้ทดสอบซ้ำโดยใช้แถบทดสอบอันใหม่

**13. ค่าปกติ**

Negative

**14. ข้อระวัง,ข้อจำกัด**

**-**